

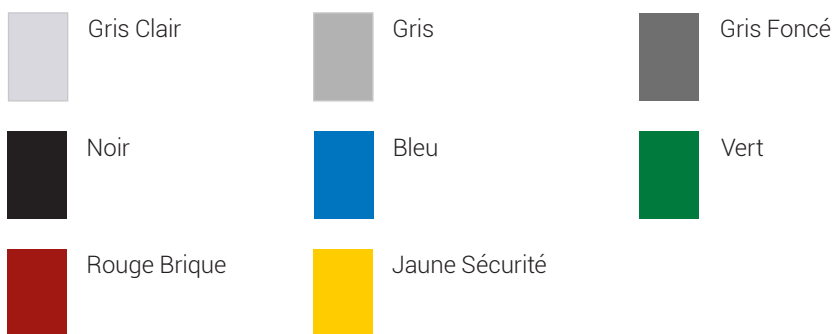
Gamme Epoxicote

Watco a développé une formule hautement avancée qui met la gamme Epoxicote dans une classe à part. Cette peinture applicable en une seule couche, pratiquement sans solvant, garantit une résistance à l'usure exceptionnelle et offre une protection supérieure pour les sols en béton.

Les versions 'antidérapantes' fournissent un bon niveau de résistance au glissement lorsque cela est nécessaire. Les particules antidérapantes sont intégrées à la peinture, ce qui facilite l'utilisation et laisse une finition uniforme.

Toutes les versions respectent maintenant la norme CE EN1504-2 et ont des résultats de tests impressionnants concernant l'usure, la résistance aux rayures et aux chocs, ainsi que l'adhérence, la dureté et le pliage. Ils sont également respirables, résistants aux produits chimiques, sans danger pour les zones de production alimentaire. La gamme a un niveau de COV faible de catégorie A+.

Couleurs



Couleurs disponibles en version antidérapante : Gris, Gris Clair et Gris Foncé.
Des plaquettes d'échantillon GRATUITES sont disponibles sur simple demande. Malgré toutes nos précautions, nous ne pouvons pas garantir que le coloris livré correspondra exactement à celui des échantillons ci-dessus.



Domaines d'utilisation :

- Les zones à trafic intense
- Zones de production
- Showrooms
- Entrepôts
- Garages
- Réceptions
- Zones pétrolières et chimiques

Caractéristiques :

- Versions disponibles : Epoxicote, Epoxicote Antidérapant
- Revêtement haute résistance à base de résine époxy - offre une excellente résistance à l'abrasion avec une seule couche
- Fini brillant, attrayant et qui se nettoie facilement
- Excellente résistance aux huiles et aux produits chimiques
- Faible odeur - sans danger pour l'utilisation dans les espaces confinés
- Circulation légère possible après 8 heures
- Performance supérieure démontrée par les tests ISO pour la marque CE - EN1504-2

Besoin de conseils ?

Notre équipe d'experts techniques est là pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats pour votre projet. Elle vous guidera dans les étapes de préparation et d'application de la **Gamme Epoxicote**.

Appelez notre équipe d'experts au **+32 (0)13 458 905** (en semaine de 8h00 à 18h00)

Gamme Epoxicote

1 Préparation de surface

Surfaces en béton brut – Traiter le béton de façon à ce qu'il soit sans laitance en surface, sans poussière et sans graisse. Il doit être utilisé sur les bétons bruts et lisses. Rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface. Pour le retrait des gros dépôts comme l'huile et la graisse, nous recommandons d'utiliser un dégraissant industriel, encore une fois, rincer à l'eau claire et laisser sécher.

Béton neuf – Le béton doit avoir séché 8 semaines.

Surfaces peintes – Poncer pour retirer les parties friables de la peinture. Vérifier que la peinture restante est bien accrochée. Un dégraissant industriel peut être utilisé pour enlever les taches d'huile et de graisse de la surface peinte.

Primaire – Il n'est pas nécessaire sauf pour les surfaces très poreuses comme les chapes de ciments. Le béton devrait être suffisamment poreux pour que la peinture pénètre, les surfaces très lisses ou lissées à l'hélicoptère ne seront pas adaptées à moins que le Primaire Sol Non Poreux ait été appliqué.

Métal – Retirer la rouille et les parties friables avec un disque abrasif ou une brosse métallique. Appliquer la peinture immédiatement après sur la surface métallique propre. Les taches d'huiles et de graisse peuvent être retirées à l'aide d'un dégraissant industriel. Laisser le métal sécher avant l'application de la peinture.

Métaux non ferreux – Pour obtenir des conseils, contactez notre service technique.

2 Mélange

Sortir le bidon de résine et le bidon de durcisseur du bidon principal. Bien mélanger séparément le contenu de chaque bidon puis vider dans le grand bidon (gratter sur le côté des bidons pour enlever les résidus. Mélanger les composants ensemble en utilisant une spatule ou un outil à lame large (un morceau de latte en bois est idéal). Continuer en mélangeant jusqu'à obtention d'une consistance et d'une couleur unie. Ne pas mélanger plus d'un bidon à la fois. Si vous utilisez un agitateur pour perceuse électrique, utilisez également la spatule pour mélanger les résidus restés sur les côtés et dans le fond du bidon. Dans la version antidérapante, les particules antidérapantes sont déjà pré-mélangées.

3 Application

Pour visionner nos vidéos en ligne, rendez-vous sur watco.fr.

Important - une fois que tout a été bien mélangé, une réaction chimique crée de la chaleur. Le produit doit donc être décanté dans un bac à peinture peu profond pour ralentir l'action durcissante et avoir le temps d'appliquer le mélange. Les meilleurs résultats s'obtiennent à minimum +15°C, dans des conditions sèches avec une bonne ventilation. Appliquer une couche avec un rouleau à poils moyens (pas en mousse), destiné aux surfaces en béton. Sur une surface verticale : 2 fines couches sont recommandées. Ne pas dépasser la couverture maximale de 18 m² pour 4 litres. Éviter de laver la surface pendant 7 jours.

4 Sécurité

Toutes les étiquettes des produits fournissent des informations générales sur la sécurité. Des fiches de données de sécurité sont disponibles. Les produits alimentaires doivent être retirés de la zone pendant l'application et le temps de durcissement.

5 Commande

Disponible directement auprès de Watco S.A.R.L. Tous les produits Watco sont vendus conformément aux conditions de vente de la société. On demande souvent à la société Watco et à ses représentants de faire des remarques sur les utilisations potentielles de leurs produits si ces dernières sont différentes de celles décrites dans les fiches techniques de la société. Bien que dans ces cas la société et ses représentants essaient toujours de donner des conseils utiles et constructifs, la société Watco ne peut être tenue responsable des résultats de telles utilisations à moins d'être confirmées par écrit par Watco.

Gamme Epoxicote

Spécification

Composition	Résine époxy 100% solide.
Nombre de Composants	1 x durcisseur 1 x résine.
Finition	Colorée, brillante, lisse (antidérapante disponible également).
Primaire recommandé	Pas nécessaire. Voir 'primaire' au verso.
Nombre de couches	1
Épaisseur de la couche sèche	220 microns.
Épaisseur de la couche humide	220 microns.
Usage intérieur et extérieur	Intérieur.
Outils d'application	Rouleau à poil moyen. Pinceau pour dégager les angles.
Température minimale pour appliquer	Température de l'air : 15°C Température du sol : 10°C (5°C pour le version froid)
Convient sur	Béton, peinture existante bien collée, métal. Le taux d'humidité résiduelle du béton doit être inférieur à 75%.
Conditionnement	4 L
Pouvoir couvrant	18 m ²
Conservation du mélange	25 minutes à 20°C
Nettoyage des outils	Il n'est pas pratique de nettoyer les outils. Ils doivent être jetés après application.
Conservation	12 mois dans son récipient non ouvert.
Nettoyage	Le produit résiste à la gamme des nettoyeurs industriels classiques. Ne pas nettoyer à la vapeur ou soumettre à des températures supérieures à 60°C.
Stockage	Le produit doit être stocké pendant au moins huit heures avant usage à des températures de 15°C à 25°C. NE PAS LAISSER GELER LE PRODUIT
Conditions spécifiques Contactez-nous au sujet d'une application spécifique non abordée ici.	Ne convient pas sur la plupart des composés autonivellants et les zones humides (contactez-nous pour plus de renseignements).


Temps de durcissement (en heure)

	Temps de durcissement	Sec au toucher	Trafic léger	Trafic intense
Epoxicote & Antidérapant	16 à 10°C, 10 à 20°C, 6 à 30°C	12 à 10°C, 6 à 20°C, 4 à 30°C	24 à 10°C, 16 à 20°C, 8 à 30°C	48 à 10°C, 48 à 20°C, 16 à 30°C

Résistance chimique complète : 7 jours. Trafic léger : piétonnier, chariot, transpalette, chariot élévateur occasionnel. Trafic intense : Chariot élévateur régulier, piétonnier intense, véhicules

Gamme Epoxicote

Résultats des tests

 RÉSISTANCE A L'USURE ISO 5470-1 166 mg	Résistance à l'usure ISO 5470-1 Le test Taber exprime les résultats en mg sur une échelle située entre 0 mg (résistance maximale) et 3000 mg (résistance la plus basse). Le minimum requis pour la norme CE se situe en dessous de 3000 mg.	3000 mg → 0 mg La plus basse → Maximale	 ESSAI DE PLIAGE ISO 1519 2 mm	Flexibilité ISO 1519 La flexibilité est mesurée à l'aide d'un mandrin cylindrique, 2 mm est l'indice le plus flexible, 36 mm le moins flexible.	36 mm → 2 mm La plus basse → Maximale
 RÉSISTANCE AUX CHOCS ISO 6272 CLASSE 2	Résistance aux chocs ISO 6272 La résistance aux chocs est exprimée en mètre Newton. Le minimum requis pour la norme CE est 4 Nm.	Classe 1 > 4 Nm Classe 2 >10 Nm Classe 3 >20 Nm	 VALEUR DE BRILLANCE 98%	Valeur de brillance L'unité de brillance est mesurée à l'aide d'un brillancemètre.	Mat 0-10%, Légèrement Satiné 10-25%, Satiné 26-40%, Semi-brillant 41-69%, Brillant 70-85%, Très brillant +85%
 RÉSISTANCE A LA RAYURE ISO 4586-2 7 N	Résistance à la rayure ISO 4586-2 La résistance à la rayure est mesurée à l'aide d'un Scléromètre en Newton. 1N est la résistance la plus basse, 20 N est la plus élevée.	1N → 20N La plus basse → Maximale	 RÉSISTANCE-CHIMIQUE TRÈS BONNE	Résistance chimique Les résultats présentés sont basés sur des produits chimiques couramment utilisés. Demandez conseils en cas de produits chimiques non listés ci-contre.	Essence, acide lactique à 25%, gasoil, acide chlorhydrique à 10%, xylène, acide nitrique à 10%, sel, acide sulfurique à 25%, White Spirit, acide phosphorique à 20%, eau de Javel, acide citrique à 10%, ammoniac à 20%, soude caustique à 20%, antigel, solutions sucrées, huile minérale, acide oxalique à 10%, détergents, acide acétique à 5%, alcools méthylés. Évitez l'immersion permanente.
 TEST D'ADHÉRENCE ISO 2409 CLASSE 1	Test d'adhérence ISO 2409 Méthode d'essai de quadrillage. La classe 0 représente l'adhérence maximale, la classe 5 est la plus basse.	Classe : 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 La plus basse → Maximale			
 TEST D'ADHÉRENCE EN 1542 3,25 MPa/Nmm ²	Test d'adhérence EN 1542 L'adhérence est exprimée soit en Megapascal (MPa) ou en Newton par millimètres carré (Nmm ²). Le minimum requis pour la norme ce est à plus de 2 MPa.	2 MPa (Nmm ²) = test CE réussis	 PERMÉABILITÉ EN 1062-3 W ₁	Perméabilité à l'eau EN 1062-3 Pour obtenir l'accord pour la ce, la mesure doit être inférieure à 0,1 kg/m ² / (24 h) ^{0,5}	Valeur critique de la norme CE : < 0,1 kg/m ² / (24 h) ^{0,5} W ₁ → W ₂ → W ₃ La plus basse → Maximale
 TEST DE DURETÉ 9H	Test de dureté Wolff-Wilborn Aussi appelé 'test au crayon', 9H est la mesure pour un revêtement très dur, hB est la mesure la moins dure.	HB → 9H Le moins dur → Le plus dur	 INDICES DE GLISSANCE BS7976-2 66 VEP*	Risque de glissance BS7976-2 Le test du Pendule SRT est mesuré dans des conditions humides. Un nombre supérieur à 36 indique un faible risque de glissance.	Haut : 0-24 VEP Modéré : 25-35 VEP Bas : >36 VEP Indices valables pour la version antidérapante. *VeP : Valeur d'essai au Pendule SRT

Gamme Epoxicote

Conformité aux normes



EN 1504-2

Ce signe indique que le revêtement a passé tous les tests requis pour obtenir la norme CE.



CONFORMITÉ BREEAM

Méthode d'évaluation de la performance environnementale des bâtiments.



NIVEAU DE COV

Standard Antidérapant Version Froid Spécial Acide



NIVEAU DE COV

Rapide/Premium



ISO 16000

Mesure de la Loi Grenelle sur l'effet du niveau de COV d'un produit à l'intérieur d'un bâtiment. A+ correspond au meilleur score.



CONFORMITÉ REACH

Pour mieux protéger la santé humaine et l'environnement contre les risques liés aux substances chimiques.